

AM60AZ-AM60AZR- AM60AZS- AM

SERIE DI CONFEZIONATRICI A FILM TERMORETRAIBILE AUTOMATICHE CON NASTRO DI ALIMENTAZIONE E PALA DI CARICO A FUNZIONAMENTO ELETTROMECCANICO, particolarmente versatili per il confezionamento di qualsiasi prodotto.

La realizzazione monoblocco su ruote facilita gli eventuali spostamenti per esigenze produttive differenziate (piedini a richiesta).

Le dimensioni massime del pacco sono limitate dalla lunghezza della barra saldante e dal passaggio del forno, tenendo conto della fascia massima del film utilizzabile.

L'alimentazione avviene tramite un nastro trasportatore a velocità variabile, realizzato con dimensioni adeguate al prodotto da confezionare, in acciaio inox, in resina o tappeto, secondo le esigenze.

Un gruppo meccanico o pneumatico provvede alla composizione del pacco a più file, secondo uno schema preordinabile.

La pala di carico spinge il pacco oltre la barra saldante richiamando il film necessario e, quindi, sul nastro trasportatore del forno.

Entrambi gli sbobinatori sono motorizzati.

Le bobine di film, con diametro massimo di 350mm, vengono

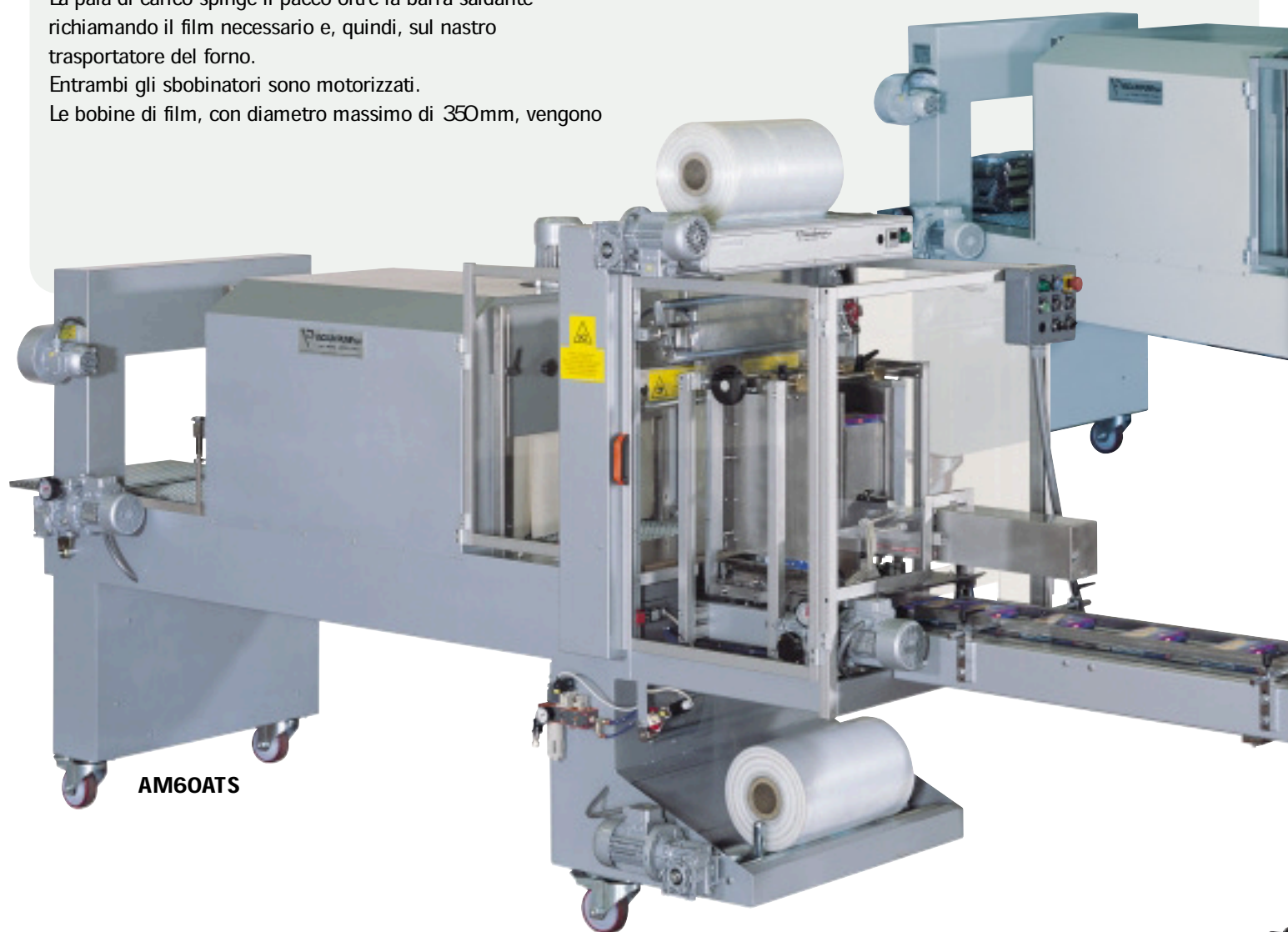
appoggiate su doppi rulli di supporto, rendendone così facile la sostituzione.

I forni sono particolarmente studiati per la retrazione di film di qualsiasi tipo e hanno una temperatura regolabile fino a 240°C. Il nastro trasportatore, azionato da motovariatore, è normalmente a rete in acciaio, mentre per modelli particolari può essere composto da rulli rivestiti in gomma al silicone. Una giusta combinazione tra la velocità del nastro trasportatore e la temperatura del tunnel, controllata termostaticamente, assicura la qualità della confezione.

La cappa di raffreddamento, montata sullo scarico in prossimità di una rulliera di stazionamento, favorisce la stabilizzazione del film e rende più agevole e sicura la manipolazione dei pacchi e la pallettizzazione.

La produzione può variare da 4 a 15 pacchi al minuto, secondo i formati richiesti e la composizione del pacco.

PROTEZIONI ANTINFORTUNISTICHE A NORMA CE



AM60ATS

60AT- AM60ATS- AM60STR- AM60- AM

SERIES OF AUTOMATIC ELECTROMECHANICAL BUNDLING AND WRAPPING MACHINES WITH INFEED CONVEYOR, especially suitable for all types of products.

Monobloc constructions with castors (feet on demand) for easy moving and maintenance.

The maximum pack size is determined by the width of the sealing bar and the passage opening of the shrink tunnel; this will also determine the maximum film width.

The sealer infeed conveyor with variable speed is made of stainless steel, resin or rubber, depending on the needs.

The width of the conveyor is depending on the pack size.

A mechanic or pneumatic collating unit assembles the pack in multiple rows, according to a pre-arrangeable pattern.

The mechanical pusher feeds the collation through the sealing unit, drawing the necessary film, and onto the tunnel conveyor belt.

Both film rollers have power unwind.

Film reels, having max diameter of 350mm, are placed onto cradle rollers to facilitate easy changeover.

Tunnels are particularly configured for the shrinkage of all types of film and the temperature is adjustable up to 240°C. They are fitted with a variable speed steel mesh conveyor, although rollers covered with silicone rubber are available for specific needs.

A perfect combination between the conveyor belt speed and the tunnel temperature ensures a perfect pack quality.

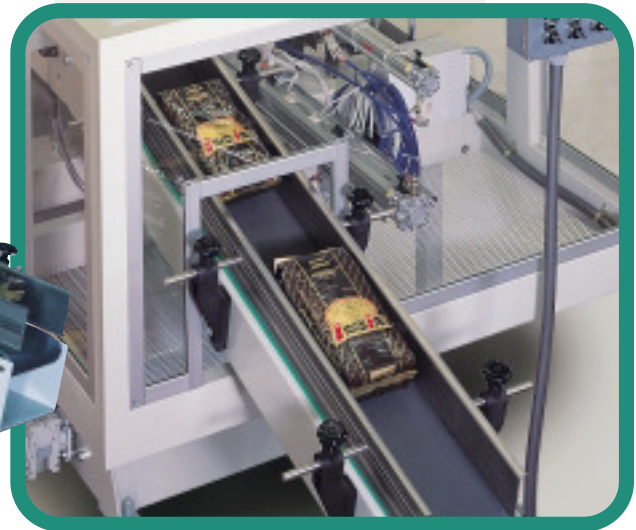
A cooling blower, mounted at the discharge before a roller table, gives film stability and ensures easier handling of the wrapped packs for palletization.

Output can vary between 4 and 15 packages per minute, depending on pack size and composition.

SAFETY GUARDS IN COMPLIANCE WITH CE RULES



AM60STR



AM60ATS



M60R



AM60AZ

- Alimentazione laterale a nastro, larghezza da 114mm a 304mm
- Composizione elettromeccanica del pacco su più file
- Barra saldante 710mm con apertura fino a 380mm
- Passaggio forno mm 600x420h; lunghezza 1000mm
- Potenza elettrica installata 13,5kW

AM60AZR

Versione ridotta

- Alimentazione laterale a nastro, larghezza da 82mm a 190mm
- Barra saldante 710mm con apertura fino a 280mm
- Passaggio forno mm 500x300h; lunghezza 800mm
- Potenza elettrica installata 10,5kW
- Altre caratteristiche come MOD.AM60AZ e come dettagliato nei disegni quotati.

AM60AZS

- Alimentazione laterale a nastro, larghezza 114mm, modificabile su richiesta
- Stratificatore a elevazione per scatole a funzionamento elettropneumatico per la composizione del pacco a più piani in più file
- Altre caratteristiche come MOD.AM60AZ e come da preventivo.

AM60AT

- Alimentazione con nastro in linea, larghezza 114mm, modificabile su richiesta
- Composizione del pacco su più file con gruppo laterale pneumatico
- Altre caratteristiche come MOD.AM60AZ e come da preventivo.

AM60AZ

- *Right-angle infeed conveyor, width from 114mm to 304mm*
- *Electromechanical pack collation on multiple rows*
- *Sealing bar 710mm with raising up to 380*
- *Tunnel passage opening mm 600x420h; length 1000mm*
- *Installed electric power 13,5kW*

AM60AZR

Smaller unit

- *Right-angle infeed conveyor, width from 82mm to 190mm*
- *Sealing bar 710mm with raising up to 280*
- *Tunnel passage opening mm 500x300h; length 800mm*
- *Installed electric power 10,5kW*
- *Other features as per model AM60AZ and the dimensioned drawings.*

AM60AZS

- *Right-angle infeed conveyor, width 114mm, modifiable upon request*
- *Electropneumatically operated upwards box stacking device for pack collation on multiple layers and rows*
- *Other features as per model AM60AZ and as per specific design.*

AM60AT

- *In-line infeed conveyor, width 114mm, modifiable upon request*
- *Pack collation on multiple rows with pneumatic lateral unit*
- *Other features as per model AM60AZ and as per specific design.*



AM60AZ2R

AM6OATS

- Alimentazione con nastro in linea, larghezza 114mm, modificabile su richiesta
- Stratificatore a elevazione per scatole a funzionamento elettropneumatico per la composizione del pacco a più piani in più file
- Altre caratteristiche come MOD.AM6OAZ e come da preventivo.

AM6OSTR

- Alimentazione con nastro in linea, larghezza 200mm, modificabile su richiesta
- Stratificatore a caduta per sacchetti flessibili a funzionamento elettropneumatico per la composizione del pacco a più piani
- Altre caratteristiche come MOD.AM6OAZ e come da preventivo.

AM6OATS

- *In-line infeed conveyor, width 114mm, modifiable upon request*
- *Electropneumatically operated upwards box stacking device for pack collation on multiple layers and rows*
- *Other features as per model AM6OAZ and as per specific design.*

AM6OSTR

- *In-line infeed conveyor, width 200mm, modifiable upon request*
- *Electropneumatically operated gravity stacking device for flexible bags for multilayer packs*
- *Other features as per model AM6OAZ and as per specific design.*

Su richiesta possono essere fornite macchine senza alimentazione automatica ma con le stesse caratteristiche costruttive dei modelli AM6OAZ e AM6OAZR

On request machines without automatic infeed can be supplied with the same construction features of models AM6OAZ and AM6OAZR

AM6O

- Barra saldante 710mm con apertura fino a 380mm
- Passaggio forno mm 600x420h; lunghezza 1000mm
- Potenza elettrica installata 13,5kW

AM6O

- *Sealing bar 710mm with raising up to 380*
- *Tunnel passage opening mm 600x420h; length 1000mm*
- *Installed electric power 13,5kW*

AM6OR

Versione ridotta

- Barra saldante 710mm con apertura fino a 280mm
- Passaggio forno mm 500x300h; lunghezza 800mm
- Potenza elettrica installata 10,5kW

AM6OR

Smaller unit

- *Sealing bar 710mm with raising up to 280*
- *Tunnel passage opening mm 500x300h; length 800mm*
- *Installed electric power 10,5kW*

APPLICAZIONI A RICHIESTA SU TUTTI I MODELLI:

- Pressino pneumatico ferma pacco durante la saldatura
- Pannelli di riduzione passaggio forno
- Rulli compattatori all'uscita del forno
- Piedini regolabili in altezza in sostituzione delle ruote

OPTIONS ON REQUEST FOR ALL MODELS:

- *Pneumatic hold down unit for pack stability during sealing*
- *Reducing panels for tunnel aperture*
- *Brush down rollers at the tunnel discharge*
- *Height adjustable feet instead of castors*

AM6OAZ 2

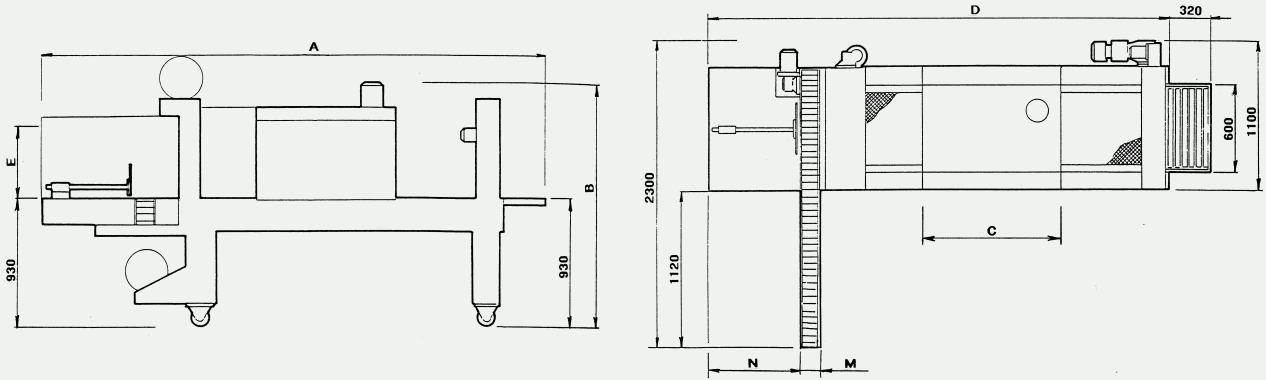


AM6OAT



AM60AZ - AM60AZR - AM60 - AM60R

Marzo 2003

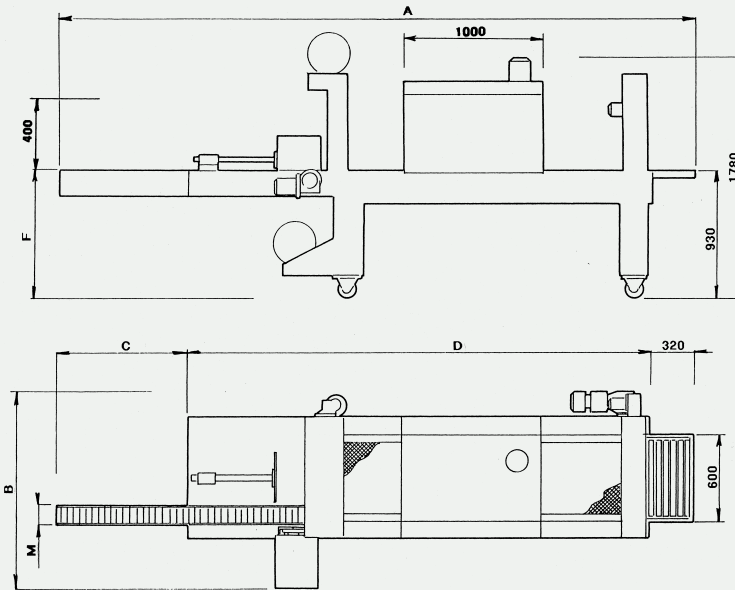


Versione destra
Right version

Modello Model	A	B	C	D	E	M	N	Passaggio forno Tunnel aperture	KG	kW
AM60AZ	3650*	1780	1000	3330	400	100*	670	600x420	700	13,5
AM60AZR	2670*	1650	800	2350	290	100*	500	500x300	600	10,5
AM60	3270	1780	1000	2950	400	-	-	600x420	600	13,5
AM60R	2450	1650	800	2350	290	-	-	500x300	500	10,5

* Quote variabili - la lunghezza dei nastri è adeguata al prodotto da confezionare - * Variable sizes - the width of the infeed belt is depending on the pack size

AM60AT - AM60ATS - AM60STR



AM60AT versione destra
AM60AT right version

Modello Model	A	B	C	D	E	M	Passaggio forno Tunnel aperture	KG	kW
AM60AT	4610*	1280*	1340*	2950	930	100*	600x420	780	13,5
AM60ATS	4610*	1280*	1340*	2350	840	100*	600x420	740	13,5
AM60STR	6380*	1100*	2800*	3260	600*	200*	600x420	900	13,5

* Quote variabili - la lunghezza dei nastri è adeguata al prodotto da confezionare - * Variable sizes - the width of the infeed belt is depending on the pack size

www.grafichenuove.it

Contenuto senza impegno, non costituisce documento contrattuale - This information is subject to change without notice



VP VACUUMPUMP SpA
Confezionatrici a film termoretraibile
Confezionatrici sottovuoto

23883 BEVERATE di BRI V O (Lecco) Italia
via Ogiate Molgora, 12A - Tel. 39-039-932911 (r.a.)
Fax 39-039-5320139 - E-mail: info@vacuumpump.it
www.vacuumpump.it

AM60A

**CONFEZIONATRICI
A FILM TERMORETRAIBILE**

***SHRINK FILM
PACKAGING MACHINES***



VACUUMPUMPSpA