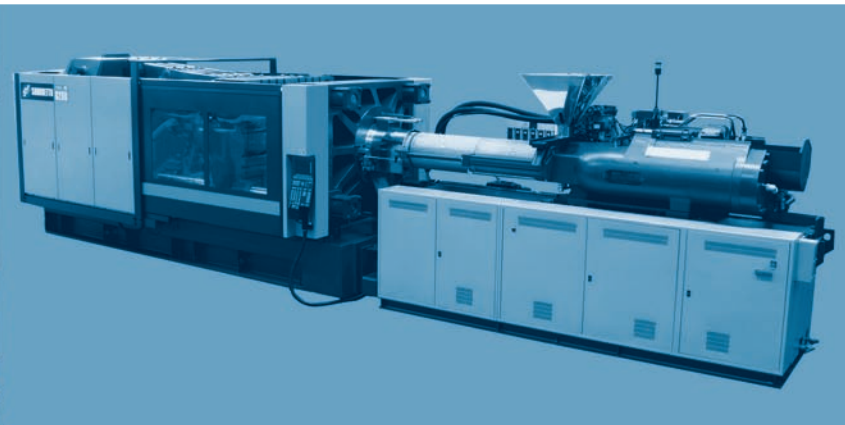
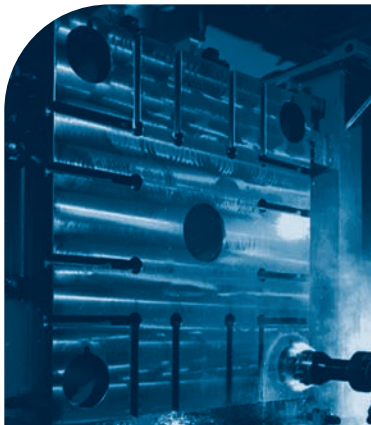




**ROMI**®

PRESSE PER LO STAMPAGGIO  
DI MATERIE PLASTICHE



**SANDRETTO**

**Serie Mega TES**  
**Caratteristiche Tecniche**

**Mega TES 5500 ES / 5500 ESD**

**Mega TES 7000 ES / 7000 ESD**

**Mega TES 8200 ES / 8200 ESD**

**Mega TES 10000 ES / 10000 ESD**

**Mega TES 12000 ES / 12000 ESD**

**Mega TES 15000 ES / 15000 ESD**

## Mega TES



## Accessori

### Accessori Standard

- 1 flussometro per la regolazione dell'acqua di raffreddamento camera
- Arresto automatico della pressa per allarme, per fine lotto o fine prod
- Circuito idraulico rigenerativo durante la chiusura dello stampo
- Commutazione in fase di mantenimento da evento esterno
- Connessione rapida riscaldatori e termocoppie
- Conteggio dei cicli effettuati
- Conteggio scarti effettuati nel singolo lotto
- Controllo congruenza nella programmazione dei Parametri
- Controllo qualità integrato
- Controllo temperatura ugello in percentuale
- Corsa e ritardo di arretramento gruppo di iniezione
- Corsa, velocità e pressione per espulsione tappo freddo
- Estrazione singola/multipla corse/velocità di uscita & rientro regolabili
- Fasce riscaldanti in ceramica (dall'iniettore 9130)
- Fotocellula per Controllo caduta pezzi
- Funzione "help" per la spiegazione degli allarmi
- Gruppo di iniezione pivottante
- Impostazione della forza chiusura stampo
- Ingressi per allarmi generici, 2 max.
- Logifeed Logifill
- Lubrificazione automatica, a cadenza regolabile
- Memorizzazione interna (50 set di parametri)
- Motore di plastificazione idraulico
- Movimentazione del cancello anteriore con motore elettrico
- Movimenti manuali lenti (ambiente manutenzione-montaggio stampo) ed a velocità di ciclo (ambiente manuale)
- Orologio per la gestione programmabile del riscaldamento camera
- Orologio per la gestione progr. di apparecchiature aux (4 max)
- Pompa dedicata alla filtrazione continua dell'olio
- Pompe a portata variabile o gestione gruppo motopompa con inverter
- Posizione di arresto intermedio (all'apertura) per estrazione
- Pressione massima della fase di riempimento
- Pressione massima delle fasi di uscita e rientro estrattore regolabile
- Pressione massima di apertura regolabile
- Programma di manutenzione preventiva
- Proiezione della "produttività oraria"
- Reg. automatica dello spessore stampo
- Reg. in anello chiuso della temperatura di mantenimento camera e della testa porta ugello
- Rientro intermedio e rientro finale dell'estrattore
- Ritardo per commutazione in temperatura di mantenimento
- Ritardo tra Consenso e prima Estrazione
- Ritardo tra consenso ed inizio iniezione
- Ritardo tra fine iniezione ed inizio plastificazione
- Scambiatore di calore a fascio tubiero, per il raffreddamento dell'olio, con valvola termostatica di regolazione
- Sequenza "try-it-again"
- Sgancio rapido del cilindro di plastificazione
- Soglia di intervento allarme di temperatura bassa o alta con blocco dei movimenti della vite
- Sovrapposizione movimenti plastificazione / stampo
- Sovrapposizione movimenti stampo / estrattore
- Storico della programmazione
- Tempo di allarme per la fase di riempimento
- Tempo di Estrattore fuori (1a uscita e successive)
- Tempo di pre-riempimento mediante intrusione
- Tensione di alimentazione 400 V, trifase, 50 Hz
- Unità di governo a multiprocessore modello SEF 2000 con display a colori
- Velocità di movimento gruppo di iniezione
- Visualizzazione grafica della programmazione quote, con rappresentazione dinamica della posizione reale del piano mobile

### Accessori Opzionali

- Disp. per l'aggancio automatico dell'estrattore (pneumatico / idraulico)
- Elettrovalvola blocco acqua stampi su Flussometri
- Elettrovalvole idrauliche per martinetti radiali svitatori idraulici
- Elettrovalvole pneumatiche per espulsioni o soffi d'aria
- Fasce riscaldanti in ceramica (iniettori 4170 e 6000)
- Flussometri per la regolazione dell'acqua di raffreddamento stampi
- Gestione chiavi di esclusione sicurezze: apertura del piano mobile contemporanea al cancello
- Gestione chiavi di esclusione sicurezze: ausiliari a cancello aperto
- Gestione preriscaldamento olio idraulico (per temp. ambiente < 0°C)
- Gestione robot e manipolatori (interfaccia robot Euromap 12)
- Griglia magnetica in tramoggia
- Iniezione sequenziale nello stampo (max 16 ugelli con o senza finecorsa) dall'iniettore 9130
- Interfacciamento per impianto per la coiniezione a gas
- Introduzione automatica dello stampo, sia orizzontale sia verticale
- Movimento del cancello posteriore con motore elettrico
- Piani con foratura Euromap
- Reg. automatica forza di chiusura (controllo allungamento su 1 o 4 colonne)
- Reg. integrata temperatura stampo (max 32 zone) per raffreddamento (dall'iniettore 9130)
- Sequenze Estrattore come martinetto
- Sfilamento colonna semiautomatico (solo su Mega T)
- Sfilamento rapido della colonna superiore (manuale)
- Sicurezza meccanica chiusura
- SPC
- Spurgo e lavaggio camera automatici ad arresto produzione e tramoggia con chiusura pneumatica
- Tensione di alimentazione secondo il Paesedi installazione
- Termocoppia ed ugello speciale per il rilevamento della temperatura della massa fusa
- Termoregolazione della zona di alimentazione del materiale plastico sotto la tramoggia
- Termoregolazione dello stampo (max 4 canali)
- Trasduttore per il rilevamento della pressione del materiale all'interno dello stampo
- Ugello a chiusura comandata
- Ugello prolungato
- Viti con miscelatore

## Mega TES 5500 ES

### Caratteristiche tecniche

#### Gruppo chiusura

Forza bloccaggio stampo	kN	<b>5500</b>			<b>5500</b>		
Forza apertura stampo	kN	550			550		
Corsa piano mobile	mm	930			930		
Spessore stampo min./max.	mm	300 - 1000			300 - 1000		
Diametro minimo stampo		-			-		
Dimensioni minime stampo rettangolare		-			-		
Dimensione piani (O x V)	mm	1370 x 1270			1370 x 1270		
Passaggio tra le colonne (O x V)	mm	950 x 850			950 x 850		
Diametro colonne	mm	160			160		
Massima distanza tra i piani	mm	1930			1930		
Diagonale tra le colonne (massimo diametro rotazione)							
Forza estrazione	kN	103			103		
Corsa estrattore	mm	350			350		

#### Gruppo iniezione

Classificazione EUROMAP		<b>4170</b>			<b>6000</b>		
Diametro della vite	mm	70	80	93	80	93	105
Lunghezza utile della vite	L/D	20	20	20	20	20	20
Volume di iniezione calcolato	cm <sup>3</sup>	1574	2056	2778	2322	3138	4000
Capacità di plastificazione (PS) - Mod. ES	g/s	60	84	120	73	108	146
Capacità di plastificazione (HDPE) - Mod. ES	g/s	47	67	95	58	85	115
Pressione di iniezione sul materiale	bar	2647	2027	1500	2584	1912	1500
Portata di iniezione	cm <sup>3</sup>	366	479	647	486	656	837
Velocità di iniezione	mm/s	95	95	95	97	97	97
Velocità massima della vite - Mod. ES	giri/1'	180 @ 4541 Nm			156 @ 6799 Nm		
Coppia massima rotazione vite - Mod. ES	N-m	5356 @ 153 giri/1'			8020 @ 133 giri/1'		
Potenza motrice della vite - Mod. ES	kW	75			92		
Zone termoregolate (+ ugello)	n°	4 + 1			5 + 1		
Potenza totale riscaldatori	kW	34	35	41	46	45	52

#### Generali

Olio idraulico	l	850			1100		
Fabbisogno frigoriferie per raffreddamento olio	fg/h	6400			8000		
Acqua raffreddamento (a 15°)	m3/h	2			2		
Pressione circuito oleodinamico	bar	195			195		
Potenza del motore elettrico	kW	75			92		
Potenza totale installata - Mod. ES	kW	109 110 116			138 137 144		
Peso netto totale (chiusura - iniettore) - Mod. ES	t	C: 24 - I: 7 (8)			C: 24 - I: 12 (13,5)		
Dimensioni massime di ingombro (L x H x P)	m	9,9 x 2,7 x 2,2			10,6 x 2,8 x 2,2		

Fattore di moltiplicazione per la conversione da volume di iniezione teorico a peso del materiale (g)

PS	ABS	SAN	SB	CA	CAB	PA	PC	PE	PMMA	POM	PP	PVC-Rig	PVC-Fle
0,94	0,88	0,88	0,90	1,02	0,97	0,91	0,97	0,71	0,94	1,15	0,73	1,12	1,02

## Mega TES 5500 ESD

### Caratteristiche tecniche

#### Gruppo chiusura

Forza bloccaggio stampo	kN	<b>5500</b>			<b>5500</b>		
Forza apertura stampo	kN	550			550		
Corsa piano mobile	mm	930			930		
Spessore stampo min./max.	mm	300 - 1000			300 - 1000		
Diametro minimo stampo		-			-		
Dimensioni minime stampo rettangolare		-			-		
Dimensione piani (O x V)	mm	1370 x 1270			1370 x 1270		
Passaggio tra le colonne (O x V)	mm	950 x 850			950 x 850		
Diametro colonne	mm	160			160		
Massima distanza tra i piani	mm	1930			1930		
Diagonale tra le colonne (massimo diametro rotazione)		-			-		
Forza estrazione	kN	103			103		
Corsa estrattore	mm	350			350		

#### Gruppo iniezione

Classificazione EUROMAP		<b>4170</b>			<b>6000</b>		
Diametro della vite	mm	70	80	93	80	93	105
Lunghezza utile della vite	L/D	20	20	20	20	20	20
Volume di iniezione calcolato	cm <sup>3</sup>	1574	2056	2778	2322	3138	4000
Capacità di plastificazione (PS) - Mod. ESD	g/s	73	95	120	94	120	146
Capacità di plastificazione (HDPE) - Mod. ESD	g/s	58	75	95	74	95	115
Pressione di iniezione sul materiale	bar	2647	2027	1500	2584	1912	1500
Portata di iniezione	cm <sup>3</sup>	366	479	647	486	656	837
Velocità di iniezione	mm/s	95	95	95	97	97	97
Velocità massima della vite - Mod. ESD	giri/1'	220 @ 3040 Nm			200 @ 3820 Nm		
Coppia massima rotazione vite - Mod. ESD	N-m	6240 @ 107 giri/1'			7130 @ 107 giri/1'		
Potenza motrice della vite - Mod. ESD	kW	50			60		
Zone termoregolate (+ ugello)	n°	4 + 1			5 + 1		
Potenza totale riscaldatori	kW	34	35	41	46	45	52

#### Generali

Olio idraulico	l	850			1100		
Fabbisogno frigoriferie per raffreddamento olio	fg/h	6400			8000		
Acqua raffreddamento (a 15°)	m <sup>3</sup> /h	2			2		
Pressione circuito oleodinamico	bar	195			195		
Potenza del motore elettrico	kW	75			92		
Potenza totale installata - Mod. ESD	kW	159	160	166	198	197	204
Peso netto totale (chiusura - iniettore) - Mod. ESD	t	C : 28 - I : 8			C : 28 - I : 13,5		
Dimensioni massime di ingombro (L x H x P)	m	9,9 x 2,7 x 2,2			10,6 x 2,8 x 2,2		

Fattore di moltiplicazione per la conversione da volume di iniezione teorico a peso del materiale (g)

PS 0,94 ABS 0,88 SAN 0,88 SB 0,90 CA 1,02 CAB 0,97 PA 0,91 PC 0,97 PE 0,71 PMMA 0,94 POM 1,15 PP 0,73 PVC-Rig 1,12 PVC-Fle 1,02

## Mega TES 7000 ES

### Caratteristiche tecniche

#### Gruppo chiusura

Forza bloccaggio stampo	kN	<b>7000</b>			<b>7000</b>			<b>7000</b>		
Forza apertura stampo	kN	700			700			700		
Corsa piano mobile	mm	1150			1150			1150		
Spessore stampo min./max.	mm	350 - 1100			350 - 1100			350 - 1100		
Diametro minimo stampo		-			-			-		
Dimensioni minime stampo rettangolare		-			-			-		
Dimensione piani (O x V)	mm	1560 x 1560			1560 x 1560			1560 x 1560		
Passaggio tra le colonne (O x V)	mm	1060 x 1060			1060 x 1060			1060 x 1060		
Diametro colonne	mm	180			180			180		
Massima distanza tra i piani	mm	2250			2250			2250		
Diagonale tra le colonne (max. diametro rotazione)		-			-			-		
Forza estrazione	kN	225			225			225		
Corsa estrattore	mm	350			350			350		

#### Gruppo iniezione

Classificazione EUROMAP		<b>4170</b>			<b>6000</b>			<b>9130</b>		
Diametro della vite	mm	70	80	93	80	93	105	93	105	120
Lunghezza utile della vite	L/D	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Volume di iniezione calcolato	cm <sup>3</sup>	1574	2056	2778	2322	3138	4000	3668	4676	6107
Capacità di plastificazione (PS) - Mod. ES	g/s	60	84	120	73	108	146	89	122	172
Capacità di plastificazione (HDPE) - Mod. ES	g/s	47	67	95	58	85	115	71	96	136
Pressione di iniezione sul materiale	bar	2647	2027	1500	2584	1912	1500	2497	1959	1500
Portata di iniezione	cm <sup>3</sup>	366	479	647	486	656	837	653	832	1087
Velocità di iniezione	mm/s	95	95	95	97	97	97	96	96	96
Velocità massima della vite - Mod. ES	giri/1'	180 @ 4541 Nm			156 @ 6799 Nm			130 @ 7733 Nm		
Coppia massima rotazione vite - Mod. ES	N-m	5356 @ 153 giri/1'			8020 @ 133 giri/1'			10740 @ 93 giri/1'		
Potenza motrice della vite - Mod. ES	kW	75			92			89		
Zone termoregolate (+ ugello)	n°	4 + 1			5 + 1			5 + 1		
Potenza totale riscaldatori	kW	34	35	41	46	45	52	57	61	69

#### Generali

Quantidade do óleo	l	850			1100			1250		
Fabbisogno frigorifici per raffreddamento olio	fg/h	6400			8000			11700		
Acqua raffreddamento (a 15°)	m <sup>3</sup> /h	2			2			1		
Pressione circuito oleodinamico	bar	195			195			195		
Potenza del motore elettrico	kW	75			92			89		
Potenza totale installata - Mod. ES	kW	109	110	116	138	137	144	146	150	158
Peso netto totale (chiusura - iniettore) - Mod. ES	t	C: 36 - I: 7 (8)			C: 36 - I: 12 (13,5)			C: 36 - I: 15 (17)		
Dimensioni massime di ingombro (L x H x P)	m	10,9 x 2,7 x 2,6			11,6 x 2,8 x 2,6			12,3 x 2,8 x 2,6		

Fattore di moltiplicazione per la conversione da volume di iniezione teorico a peso del materiale (g)

PS	ABS	SAN	SB	CA	CAB	PA	PC	PE	PMMA	POM	PP	PVC-Rig	PVC-Fle
0,94	0,88	0,88	0,90	1,02	0,97	0,91	0,97	0,71	0,94	1,15	0,73	1,12	1,02

## Mega TES 7000 ESD

### Caratteristiche tecniche

#### Gruppo chiusura

Forza bloccaggio stampo	kN	<b>7000</b>			<b>7000</b>			<b>7000</b>		
Forza apertura stampo	kN	700			700			700		
Corsa piano mobile	mm	1150			1150			1150		
Spessore stampo min./max.	mm	350 - 1100			350 - 1100			350 - 1100		
Diametro minimo stampo		-			-			-		
Dimensioni minime stampo rettangolare		-			-			-		
Dimensione piani (O x V)	mm	1560 x 1560			1560 x 1560			1560 x 1560		
Passaggio tra le colonne (O x V)	mm	1060 x 1060			1060 x 1060			1060 x 1060		
Diametro colonne	mm	180			180			180		
Massima distanza tra i piani	mm	2250			2250			2250		
Diagonale tra le colonne (max. diametro rotazione)		-			-			-		
Forza estrazione	kN	225			225			225		
Corsa estrattore	mm	350			350			350		

#### Gruppo iniezione

Classificazione EUROMAP		<b>4170</b>			<b>6000</b>			<b>9130</b>		
Diametro della vite	mm	70	80	93	80	93	105	93	105	120
Lunghezza utile della vite	L/D	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Volume di iniezione calcolato	cm <sup>3</sup>	1574	2056	2778	2322	3138	4000	3668	4676	6107
Capacità di plastificazione (PS) - Mod. ESD	g/s	73	95	120	94	120	146	117	146	179
Capacità di plastificazione (HDPE) - Mod. ESD	g/s	58	75	95	74	95	115	93	115	142
Pressione di iniezione sul materiale	bar	2647	2027	1500	2584	1912	1500	2497	1959	1500
Portata di iniezione	cm <sup>3</sup>	366	479	647	486	656	837	653	832	1087
Velocità di iniezione	mm/s	95	95	95	97	97	97	96	96	96
Velocità massima della vite - Mod. ESD	giri/1'	220 @ 3040 Nm			200 @ 3820 Nm			170 @ 5842 Nm		
Coppia massima rotazione vite - Mod. ESD	N·m	6240 @ 107 giri/1'			7130 @ 107 giri/1'			8550 @ 116 giri/1'		
Potenza motrice della vite - Mod. ESD	kW	50			60			72		
Zone termoregolate (+ ugello)	n°	4 + 1			5 + 1			5 + 1		
Potenza totale riscaldatori	kW	34	35	41	46	45	52	57	61	69

#### Generali

Olio idraulico	l	850			1100			1250		
Fabbisogno frigoriferie per raffreddamento olio	fg/h	6400			8000			11700		
Acqua raffreddamento (a 15°)	m <sup>3</sup> /h	2			2			1		
Pressione circuito oleodinamico	bar	195			195			195		
Potenza del motore elettrico	kW	75			92			89		
Potenza totale installata - Mod. ESD	kW	159	160	166	198	197	204	203	207	215
Peso netto totale (chiusura - iniettore) - Mod. ESD	t	C : 36 - I : 8			C : 36 - I : 13,5			C : 36 - I : 17		
Dimensioni massime di ingombro (L x H x P)	m	10,9 x 2,7 x 2,6			11,6 x 2,8 x 2,6			12,3 x 2,8 x 2,6		

Fattore di moltiplicazione per la conversione da volume di iniezione teorico a peso del materiale (g)

PS	ABS	SAN	SB	CA	CAB	PA	PC	PE	PMMA	POM	PP	PVC-Rig	PVC-Fle
0,94	0,88	0,88	0,90	1,02	0,97	0,91	0,97	0,71	0,94	1,15	0,73	1,12	1,02

## Mega TES 8200 ES

### Caratteristiche tecniche

#### Gruppo chiusura

Forza bloccaggio stampo	kN	<b>8200</b>			<b>8200</b>		
Forza apertura stampo	kN	820			820		
Corsa piano mobile	mm	1150			1150		
Spessore stampo min./max.	mm	350 - 1100			350 - 1100		
Diametro minimo stampo		-			-		
Dimensioni minime stampo rettangolare		-			-		
Dimensione piani (O x V)	mm	1730 x 1560			1730 x 1560		
Passaggio tra le colonne (O x V)	mm	1250 x 1060			1250 x 1060		
Diametro colonne	mm	180			180		
Massima distanza tra i piani	mm	2250			2250		
Diagonale tra le colonne (max. diametro rotazione)		-			-		
Forza estrazione	kN	225			225		
Corsa estrattore	mm	350			350		

#### Gruppo iniezione

Classificazione EUROMAP		<b>6000</b>			<b>9130</b>		
Diametro della vite	mm	80	93	105	93	105	120
Lunghezza utile della vite	L/D	20	20	20	20	20	20
Volume di iniezione calcolato	cm <sup>3</sup>	2322	3138	4000	3668	4676	6107
Capacità di plastificazione (PS) - Mod. ES	g/s	73	108	146	89	122	172
Capacità di plastificazione (HDPE) - Mod. ES	g/s	58	85	115	71	96	136
Pressione di iniezione sul materiale	bar	2584	1912	1500	2497	1959	1500
Portata di iniezione	cm <sup>3</sup>	486	656	837	653	832	1087
Velocità di iniezione	mm/s	97	97	97	96	96	96
Velocità massima della vite - Mod. ES	giri/1'	156 @ 6799 Nm			130 @ 7733 Nm		
Coppia massima rotazione vite - Mod. ES	N-m	8020 @ 133 giri/ 1'			10740 @ 93 giri/1'		
Potenza motrice della vite - Mod. ES	kW	92			89		
Zone termoregolate (+ ugello)	n°	5 + 1			5 + 1		
Potenza totale riscaldatori	kW	46	45	52	57	61	69

#### Generali

Olio idraulico	l	1100			1250		
Fabbisogno frigoriferie per raffreddamento olio	fg/h	8000			11700		
Acqua raffreddamento (a 15°)	m <sup>3</sup> /h	2			1		
Pressione circuito oleodinamico	bar	195			195		
Potenza del motore elettrico	kW	92			89		
Potenza totale installata - Mod. ES	kW	138	137	144	146	150	158
Peso netto totale (chiusura - iniettore) - Mod. ES	t	C : 45 - I: 12 (13,5)			C : 45 - I: 15 (17)		
Dimensioni massime di ingombro (L x H x P)	m	11,6 x 2,8 x 2,6			12,3 x 2,8 x 2,6		

Fattore di moltiplicazione per la conversione da volume di iniezione teorico a peso del materiale (g)

PS	ABS	SAN	SB	CA	CAB	PA	PC	PE	PMMA	POM	PP	PVC-Rig	PVC-Fle
0,94	0,88	0,88	0,90	1,02	0,97	0,91	0,97	0,71	0,94	1,15	0,73	1,12	1,02

## Mega TES 8200 ESD

### Caratteristiche tecniche

#### Gruppo chiusura

Forza bloccaggio stampo	kN	<b>8200</b>			<b>8200</b>		
Forza apertura stampo	kN	820			820		
Corsa piano mobile	mm	1150			1150		
Spessore stampo min./max.	mm	350 - 1100			350 - 1100		
Diametro minimo stampo		-			-		
Dimensioni minime stampo rettangolare		-			-		
Dimensione piani (O x V)	mm	1730 x 1560			1730 x 1560		
Passaggio tra le colonne (O x V)	mm	1250 x 1060			1250 x 1060		
Diametro colonne	mm	180			180		
Massima distanza tra i piani	mm	2250			2250		
Diagonale tra le colonne (max. diametro rotazione)		-			-		
Forza estrazione	kN	225			225		
Corsa estrattore	mm	350			350		

#### Gruppo iniezione

Classificazione EUROMAP		<b>6000</b>			<b>9130</b>		
Diametro della vite	mm	80	93	105	93	105	120
Lunghezza utile della vite	L/D	20	20	20	20	20	20
Volume di iniezione calcolato	cm <sup>3</sup>	2322	3138	4000	3668	4676	6107
Capacità di plastificazione (PS) - Mod. ESD	g/s	94	120	146	117	146	179
Capacità di plastificazione (HDPE)- Mod. ESD	g/s	74	95	115	93	115	142
Pressione di iniezione sul materiale	bar	2584	1912	1500	2497	1959	1500
Portata di iniezione	cm <sup>3</sup>	486	656	837	653	832	1087
Velocità di iniezione	mm/s	97	97	97	96	96	96
Velocità massima della vite - Mod. ESD	giri/1'	200 @ 3820 Nm			170 @ 5842 Nm		
Coppia massima rotazione vite - Mod. ESD	N-m	7130 @ 107 giri/1'			8550 @ 116 giri/1'		
Potenza motrice della vite - Mod. ESD	kW	60			72		
Zone termoregolate (+ ugello)	n°	5 + 1			5 + 1		
Potenza totale riscaldatori	kW	46	45	52	57	61	69

#### Generali

Olio idraulico	l	1100			1250		
Fabbisogno frigoriferie per raffreddamento olio	fg/h	8000			11700		
Acqua raffreddamento (a 15°)	m <sup>3</sup> /h	2			1		
Pressione circuito oleodinamico	bar	195			195		
Potenza del motore elettrico	kW	92			89		
Potenza totale installata - Mod. ESD	kW	198	197	204	203	207	215
Peso netto totale (chiusura - iniettore) - Mod. ESD	t	C : 45 - I : 13,5			C : 45 - I : 17		
Dimensioni massime di ingombro (L x H x P)	m	11,6 x 2,8 x 2,6			12,3 x 2,8 x 2,6		

Fattore di moltiplicazione per la conversione da volume di iniezione teorico a peso del materiale (g)

PS ABS SAN SB CA CAB PA PC PE PMMA POM PP PVC-Rig PVC-Fle  
0,94 0,88 0,88 0,90 1,02 0,97 0,91 0,97 0,71 0,94 1,15 0,73 1,12 1,02

## Mega TES 10000 ES

### Caratteristiche tecniche

#### Gruppo chiusura

Forza bloccaggio stampo	kN	<b>10000</b>			<b>10000</b>			<b>10000</b>		
Forza apertura stampo	kN	1000			1000			1000		
Corsa piano mobile	mm	1350			1350			1350		
Spessore stampo min./max.	mm	450 - 1350			450 - 1350			450 - 1350		
Diametro minimo stampo		-			-			-		
Dimensioni minime stampo rettangolare		-			-			-		
Dimensione piani (O x V)	mm	1820 x 1820			1820 x 1820			1820 x 1820		
Passaggio tra le colonne (O x V)	mm	1230 x 1230			1230 x 1230			1230 x 1230		
Diametro colonne	mm	220			220			220		
Massima distanza tra i piani	mm	2700			2700			2700		
Diagonale tra le colonne (max. diametro rotazione)		-			-			-		
Forza estrazione	kN	225			225			225		
Corsa estrattore	mm	400			400			400		

#### Gruppo iniezione

Classificazione EUROMAP		<b>6000</b>			<b>9130</b>			<b>11595</b>		
Diametro della vite	mm	80	93	105	93	105	120	105	120	135
Lunghezza utile della vite	L/D	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Volume di iniezione calcolato	cm <sup>3</sup>	2322	3138	4000	3668	4676	6107	4676	6107	7729
Capacità di plastificazione (PS) - Mod. ES	g/s	73	108	146	89	122	172	113	159	211
Capacità di plastificazione (HDPE) - Mod. ES	g/s	58	85	115	71	96	136	89	126	167
Pressione di iniezione sul materiale	bar	2584	1912	1500	2497	1959	1500	2480	1899	1500
Portata di iniezione	cm <sup>3</sup>	486	656	837	653	832	1087	822	1074	1359
Velocità di iniezione	mm/s	97	97	97	96	96	96	95	95	95
Velocità massima della vite - Mod. ES	giri/1'	156 @ 6799 Nm			130 @ 7733 Nm			120 @ 9205 Nm		
Coppia massima rotazione vite - Mod. ES	N-m	8020 @ 133 giri/1'			10740 @ 93 giri/1'			12785 @ 98 giri/1'		
Potenza motrice della vite - Mod. ES	kW	92			89			104		
Zone termoregolate (+ ugello)	n°	5 + 1			5 + 1			6 + 1		
Potenza totale riscaldatori	kW	46	45	52	57	61	69	57	69	78

#### Generali

Olio idraulico	l	1100			1250			1500		
Fabbisogno frigoriferie per raffreddamento olio	fg/h	8000			11700			13600		
Acqua raffreddamento (a 15°)	m <sup>3</sup> /h	2			1			1		
Pressione circuito oleodinamico	bar	195			195			195		
Potenza del motore elettrico	kW	92			89			104		
Potenza totale installata - Mod. ES	kW	138	137	144	146	150	158	161	173	182
Peso netto totale (chiusura - iniettore) - Mod. ES	t	C : 59 - I: 12 (13,5)			C : 59 - I: 15 (17)			C : 59 - I: 24 (26)		
Dimensioni massime di ingombro (L x H x P)	m	12,5 x 3,0 x 2,9			13,2 x 3,0 x 2,9			14,6 x 3,3 x 3,6		

Fattore di moltiplicazione per la conversione da volume di iniezione teorico a peso del materiale (g)

PS	ABS	SAN	SB	CA	CAB	PA	PC	PE	PMMA	POM	PP	PVC-Rig	PVC-Fle
0,94	0,88	0,88	0,90	1,02	0,97	0,91	0,97	0,71	0,94	1,15	0,73	1,12	1,02

## Mega TES 10000 ESD

### Caratteristiche tecniche

#### Gruppo chiusura

Forza bloccaggio stampo	kN	<b>10000</b>			<b>10000</b>			<b>10000</b>		
Forza apertura stampo	kN	1000			1000			1000		
Corsa piano mobile	mm	1350			1350			1350		
Spessore stampo min./max.	mm	450 - 1350			450 - 1350			450 - 1350		
Diametro minimo stampo		-			-			-		
Dimensioni minime stampo rettangolare		-			-			-		
Dimensione piani (O x V)	mm	1820 x 1820			1820 x 1820			1820 x 1820		
Passaggio tra le colonne (O x V)	mm	1230 x 1230			1230 x 1230			1230 x 1230		
Diametro colonne	mm	220			220			220		
Massima distanza tra i piani	mm	2700			2700			2700		
Diagonale tra le colonne (max. diametro rotazione)		-			-			-		
Forza estrazione	kN	225			225			225		
Corsa estrattore	mm	400			400			400		

#### Gruppo iniezione

Classificazione EUROMAP		<b>6000</b>			<b>9130</b>			<b>11595</b>		
Diametro della vite	mm	80	93	105	93	105	120	105	120	135
Lunghezza utile della vite	L/D	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Volume di iniezione calcolato	cm <sup>3</sup>	2322	3138	4000	3668	4676	6107	4676	6107	7729
Capacità di plastificazione (PS) - Mod. ESD	g/s	94	120	146	117	146	179	141	179	211
Capacità di plastificazione (HDPE) - Mod. ESD	g/s	74	95	115	93	115	142	112	142	167
Pressione di iniezione sul materiale	bar	2584	1912	1500	2497	1959	1500	2480	1899	1500
Portata di iniezione	cm <sup>3</sup>	486	656	837	653	832	1087	822	1074	1359
Velocità di iniezione	mm/s	97	97	97	96	96	96	95	95	95
Velocità massima della vite - Mod. ESD	giri/1'	200 @ 3820 Nm			170 @ 5842 Nm			150 @ 8530 Nm		
Coppia massima rotazione vite - Mod. ESD	N·m	7130 @ 107 giri/1'			8550 @ 116 giri/1'			14660 @ 87 giri/1'		
Potenza motrice della vite - Mod. ESD	kW	60			72			84		
Zone termoregolate (+ ugello)	n°	5 + 1			5 + 1			6 + 1		
Potenza totale riscaldatori	kW	46	45	52	57	61	69	57	69	78

#### Generali

Olio idraulico	l	1100			1250			1500		
Fabbisogno frigoriferie per raffreddamento olio	fg/h	8000			11700			13600		
Acqua raffreddamento (a 15°)	m <sup>3</sup> /h	2			1			1		
Pressione circuito oleodinamico	bar	195			195			195		
Potenza del motore elettrico	kW	92			89			104		
Potenza totale installata - Mod. ESD	kW	198	197	204	203	207	215	227	239	248
Peso netto totale (chiusura - iniettore) - Mod. ESD	t	C : 59 - I : 13,5			C : 59 - I : 17			C : 59 - I : 26		
Dimensioni massime di ingombro (L x H x P)	m	12,5 x 3,0 x 2,9			13,2 x 3,0 x 2,9			14,6 x 3,3 x 3,6		

Fattore di moltiplicazione per la conversione da volume di iniezione teorico a peso del materiale (g)

PS	ABS	SAN	SB	CA	CAB	PA	PC	PE	PMMA	POM	PP	PVC-Rig	PVC-Fle
0,94	0,88	0,88	0,90	1,02	0,97	0,91	0,97	0,71	0,94	1,15	0,73	1,12	1,02

## Mega TES 12000 ES

### Caratteristiche tecniche

#### Gruppo chiusura

Forza bloccaggio stampo	kN	<b>12000</b>			<b>12000</b>			<b>12000</b>		
Forza apertura stampo	kN	1200			1200			1200		
Corsa piano mobile	mm	1350			1350			1350		
Spessore stampo min./max.	mm	450 - 1350			450 - 1350			450 - 1350		
Diametro minimo stampo		-			-			-		
Dimensioni minime stampo rettangolare		-			-			-		
Dimensione piani (O x V)	mm	2010 x 1820			2010 x 1820			2010 x 1820		
Passaggio tra le colonne (O x V)	mm	1422 x 1232			1422 x 1232			1422 x 1232		
Diametro colonne	mm	220			220			220		
Massima distanza tra i piani	mm	2700			2700			2700		
Diagonale tra le colonne (max. diametro rotazione)		-			-			-		
Forza estrazione	kN	225			225			225		
Corsa estrattore	mm	400			400			400		

#### Gruppo iniezione

Classificazione EUROMAP		<b>9130</b>			<b>11595</b>			<b>17750</b>		
Diametro della vite	mm	93	105	120	105	120	135	120	135	155
Lunghezza utile della vite	L/D	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Volume di iniezione calcolato	cm <sup>3</sup>	3668	4676	6107	4676	6107	7729	7069	8946	11793
Capacità di plastificazione (PS) - Mod. ES	g/s	89	122	172	113	159	211	146	193	254
Capacità di plastificazione (HDPE) - Mod. ES	g/s	71	96	136	89	126	167	115	153	201
Pressione di iniezione sul materiale	bar	2497	1959	1500	2480	1899	1500	2535	2003	1519
Portata di iniezione	cm <sup>3</sup>	653	832	1087	822	1074	1359	1026	1299	1712
Velocità di iniezione	mm/s	96	96	96	95	95	95	91	91	91
Velocità massima della vite - Mod. ES	giri/1'	130 @ 7733 Nm			120 @ 9205 Nm			110 @ 13297 Nm		
Coppia massima rotazione vite - Mod. ES	N-m	10740 @ 93 giri/1'			12785 @ 98 giri/1'			18468 @ 87 giri/1'		
Potenza motrice della vite - Mod. ES	kW	89			104			144		
Zone termoregolate (+ ugello)	n°	5 + 1			6 + 1			6 + 1		
Potenza totale riscaldatori	kW	57	61	69	57	69	78	80	91	106

#### Generali

Olio idraulico	l	1250			1500			2000		
Fabbisogno frigoriferie per raffreddamento olio	fg/h	11700			13600			18900		
Acqua raffreddamento (a 15°)	m <sup>3</sup> /h	1			1			2		
Pressione circuito oleodinamico	bar	195			195			195		
Potenza del motore elettrico	kW	89			104			144		
Potenza totale installata - Mod. ES	kW	146	150	158	161	173	182	224	235	250
Peso netto totale (chiusura - iniettore) - Mod. ES	t	C : 70 - I: 15 (17)			C : 70 - I: 24 (26)			C : 70 - I: 30 (32)		
Dimensioni massime di ingombro (L x H x P)	m	13,2 x 3,0 x 2,9			14,6 x 3,3 x 3,6			14,6 x 3,3 x 3,6		

Fattore di moltiplicazione per la conversione da volume di iniezione teorico a peso del materiale (g)

PS	ABS	SAN	SB	CA	CAB	PA	PC	PE	PMMA	POM	PP	PVC-Rig	PVC-Fle
0,94	0,88	0,88	0,90	1,02	0,97	0,91	0,97	0,71	0,94	1,15	0,73	1,12	1,02

## Mega TES 12000 ESD

### Caratteristiche tecniche

#### Gruppo chiusura

Forza bloccaggio stampo	kN	<b>12000</b>			<b>12000</b>			<b>12000</b>		
Forza apertura stampo	kN	1200			1200			1200		
Corsa piano mobile	mm	1350			1350			1350		
Spessore stampo min./max.	mm	450 - 1350			450 - 1350			450 - 1350		
Diametro minimo stampo		-			-			-		
Dimensioni minime stampo rettangolare		-			-			-		
Dimensione piani (O x V)	mm	2010 x 1820			2010 x 1820			2010 x 1820		
Passaggio tra le colonne (O x V)	mm	1422 x 1232			1422 x 1232			1422 x 1232		
Diametro colonne	mm	220			220			220		
Massima distanza tra i piani	mm	2700			2700			2700		
Diagonale tra le colonne (max. diametro rotazione)		-			-			-		
Forza estrazione	kN	225			225			225		
Corsa estrattore	mm	400			400			400		

#### Gruppo iniezione

Classificazione EUROMAP		<b>9130</b>			<b>11595</b>			<b>17750</b>		
Diametro della vite	mm	93	105	120	105	120	135	120	135	155
Lunghezza utile della vite	L/D	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Volume di iniezione calcolato	cm <sup>3</sup>	3668	4676	6107	4676	6107	7729	7069	8946	11793
Capacità di plastificazione (PS) - Mod. ESD	g/s	117	146	179	141	179	211	172	211	254
Capacità di plastificazione (HDPE) - Mod. ESD	g/s	93	115	142	112	142	167	136	167	201
Pressione di iniezione sul materiale	bar	2497	1959	1500	2480	1899	1500	2535	2003	1519
Portata di iniezione	cm <sup>3</sup>	653	832	1087	822	1074	1359	1026	1299	1712
Velocità di iniezione	mm/s	96	96	96	95	95	95	91	91	91
Velocità massima della vite - Mod. ESD	giri/1'	170 @ 5842 Nm			150 @ 8530 Nm			130 @ 11200 Nm		
Coppia massima rotazione vite - Mod. ESD	N·m	8550 @ 116 giri/1'			14660 @ 87 giri/1'			18000 @ 81 giri/1'		
Potenza motrice della vite - Mod. ESD	kW	72			84			102		
Zone termoregolate (+ ugello)	n°	5 + 1			6 + 1			6 + 1		
Potenza totale riscaldatori	kW	57	61	69	57	69	78	80	91	106

#### Generali

Olio idraulico	l	1250			1500			2000		
Fabbisogno frigoriferie per raffreddamento olio	fg/h	11700			13600			18900		
Acqua raffreddamento (a 15°)	m <sup>3</sup> /h	1			1			2		
Pressione circuito oleodinamico	bar	195			195			195		
Potenza del motore elettrico	kW	89			104			144		
Potenza totale installata - Mod. ESD	kW	203	207	215	227	239	248	302	313	328
Peso netto totale (chiusura - iniettore) - Mod. ESD	t	C : 70 - I : 17			C : 70 - I : 26			C : 70 - I : 32		
Dimensioni massime di ingombro (L x H x P)	m	13,2 x 3,0 x 2,9			14,6 x 3,3 x 3,6			14,6 x 3,3 x 3,6		

Fattore di moltiplicazione per la conversione da volume di iniezione teorico a peso del materiale (g)

PS	ABS	SAN	SB	CA	CAB	PA	PC	PE	PMMA	POM	PP	PVC-Rig	PVC-Fle
0,94	0,88	0,88	0,90	1,02	0,97	0,91	0,97	0,71	0,94	1,15	0,73	1,12	1,02

## Mega TES 15000 ES

### Caratteristiche tecniche

#### Gruppo chiusura

Forza bloccaggio stampo	kN	<b>15000</b>			<b>15000</b>			<b>15000</b>		
Forza apertura stampo	kN	1500			1500			1500		
Corsa piano mobile	mm	1530			1530			1530		
Spessore stampo min./max.	mm	450 - 1600			450 - 1600			450 - 1600		
Diametro minimo stampo		-			-			-		
Dimensioni minime stampo rettangolare		-			-			-		
Dimensione piani (O x V)	mm	2080 x 2080			2080 x 2080			2080 x 2080		
Passaggio tra le colonne (O x V)	mm	1404 x 1404			1404 x 1404			1404 x 1404		
Diametro colonne	mm	250			250			250		
Massima distanza tra i piani	mm	3130			3130			3130		
Diagonale tra le colonne (max. diametro rotazione)		-			-			-		
Forza estrazione	kN	220			220			220		
Corsa estrattore	mm	400			400			400		

#### Gruppo iniezione

Classificazione EUROMAP		<b>11595</b>			<b>17750</b>			<b>25255</b>		
Diametro della vite	mm	105	120	135	120	135	155	135	155	175
Lunghezza utile della vite	L/D	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Volume di iniezione calcolato	cm <sup>3</sup>	4676	6107	7729	7069	8946	11793	10020	13208	16837
Capacità di plastificazione (PS) - Mod. ES	g/s	113	159	211	146	193	254	176	242	297
Capacità di plastificazione (HDPE) - Mod. ES	g/s	89	126	167	115	153	201	139	192	235
Pressione di iniezione sul materiale	bar	2480	1899	1500	2535	2003	1519	2542	1928	1513
Portata di iniezione	cm <sup>3</sup>	822	1074	1359	1026	1299	1712	1279	1686	2149
Velocità di iniezione	mm/s	95	95	95	91	91	91	89	89	89
Velocità massima della vite - Mod. ES	giri/1'	120 @ 9205 Nm			110 @ 13297 Nm			100 @ 18411 Nm		
Coppia massima rotazione vite - Mod. ES	N-m	12785 @ 98 giri/1'			18468 @ 87 giri/1'			25570 @ 78 giri/1'		
Potenza motrice della vite - Mod. ES	kW	104			144			168		
Zone termoregolate (+ ugello)	n°	6 + 1			6 + 1			6 + 1		
Potenza totale riscaldatori	kW	57	69	78	80	91	106	105	120	132

#### Generali

Olio idraulico	l	1500			2000			2500		
Fabbisogno frigoriferie per raffreddamento olio	fg/h	13600			18900			22000		
Acqua raffreddamento (a 15°)	m <sup>3</sup> /h	1			2			2		
Pressione circuito oleodinamico	bar	195			195			195		
Potenza del motore elettrico	kW	104			144			168		
Potenza totale installata - Mod. ES	kW	161	173	182	224	235	250	273	288	300
Peso netto totale (chiusura - iniettore) - Mod. ES	t	C : 83 - I: 24 (26)			C : 83 - I: 30 (32)			C : 83 - I: 36 (38)		
Dimensioni massime di ingombro (L x H x P)	m	16,2 x 3,3 x 3,6			16,2 x 3,3 x 3,6			16,3 x 3,3 x 3,6		

Fattore di moltiplicazione per la conversione da volume di iniezione teorico a peso del materiale (g)

PS	ABS	SAN	SB	CA	CAB	PA	PC	PE	PMMA	POM	PP	PVC-Rig	PVC-Fle
0,94	0,88	0,88	0,90	1,02	0,97	0,91	0,97	0,71	0,94	1,15	0,73	1,12	1,02

## Mega TES 15000 ESD

### Caratteristiche tecniche

#### Gruppo chiusura

Forza bloccaggio stampo	kN	<b>15000</b>			<b>15000</b>			<b>15000</b>		
Forza apertura stampo	kN	1500			1500			1500		
Corsa piano mobile	mm	1530			1530			1530		
Spessore stampo min./max.	mm	450 - 1600			450 - 1600			450 - 1600		
Diametro minimo stampo		-			-			-		
Dimensioni minime stampo rettangolare		-			-			-		
Dimensione piani (O x V)	mm	2080 x 2080			2080 x 2080			2080 x 2080		
Passaggio tra le colonne (O x V)	mm	1404 x 1404			1404 x 1404			1404 x 1404		
Diametro colonne	mm	250			250			250		
Massima distanza tra i piani	mm	3130			3130			3130		
Diagonale tra le colonne (max. diametro rotazione)		-			-			-		
Forza estrazione	kN	220			220			220		
Corsa estrattore	mm	400			400			400		

#### Gruppo iniezione

Classificazione EUROMAP		<b>11595</b>			<b>17750</b>			<b>25255</b>		
Diametro della vite	mm	105	120	135	120	135	155	135	155	175
Lunghezza utile della vite	L/D	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Volume di iniezione calcolato	cm <sup>3</sup>	4676	6107	7729	7069	8946	11793	10020	13208	16837
Capacità di plastificazione (PS) - Mod. ESD	g/s	141	179	211	172	211	254	207	254	297
Capacità di plastificazione (HDPE) - Mod. ESD	g/s	112	142	167	136	167	201	164	201	235
Pressione di iniezione sul materiale	bar	2480	1899	1500	2535	2003	1519	2542	1928	1513
Portata di iniezione	cm <sup>3</sup>	822	1074	1359	1026	1299	1712	1279	1686	2149
Velocità di iniezione	mm/s	95	95	95	91	91	91	89	89	89
Velocità massima della vite - Mod. ESD	giri/1'	150 @ 8530 Nm			130 @ 11200 Nm			118 @ 14570 Nm		
Coppia massima rotazione vite - Mod. ESD	N·m	14660 @ 87 giri/1'			18000 @ 81 giri/1'			24300 @ 71 giri/1'		
Potenza motrice della vite - Mod. ESD	kW	84			102			132		
Zone termoregolate (+ ugello)	n°	6 + 1			6 + 1			6 + 1		
Potenza totale riscaldatori	kW	57	69	78	80	91	106	105	120	132

#### Generali

Olio idraulico	l	1500			2000			2500		
Fabbisogno frigoriferie per raffreddamento olio	fg/h	13600			18900			22000		
Acqua raffreddamento (a 15°)	m <sup>3</sup> /h	1			2			2		
Pressione circuito oleodinamico	bar	195			195			195		
Potenza del motore elettrico	kW	104			144			168		
Potenza totale installata - Mod. ESD	kW	227	239	248	302	313	328	377	392	404
Peso netto totale (chiusura - iniettore) - Mod. ESD	t	C : 83 - I : 26			C : 83 - I : 32			C : 83 - I : 38		
Dimensioni massime di ingombro (L x H x P)	m	16,2 x 3,3 x 3,6			16,2 x 3,3 x 3,6			16,3 x 3,3 x 3,6		

Fattore di moltiplicazione per la conversione da volume di iniezione teorico a peso del materiale (g)

PS	ABS	SAN	SB	CA	CAB	PA	PC	PE	PMMA	POM	PP	PVC-Rig	PVC-Fle
0,94	0,88	0,88	0,90	1,02	0,97	0,91	0,97	0,71	0,94	1,15	0,73	1,12	1,02

**Note**

A large, light gray rectangular area with horizontal lines, serving as a note-taking space. The lines are evenly spaced and extend across the width of the page. The top-left corner of this area is slightly rounded.



**ROMI**<sup>®</sup>

AN INNOVATIVE TRADITION

**Indústrias Romi SA**  
Av Pérola Byington 56  
Santa Bárbara d'Oeste SP  
13450 900 Brazil  
Telefono +55 (19) 3455 9050  
Fax +55 (19) 3455 2546  
[www.romi.com.br](http://www.romi.com.br)

**Romi Machine Tools, Ltd**  
1845 Airport Exchange Blvd  
Erlanger KY  
41018 USA  
Telefono +1 (859) 647 7566  
Fax +1 (859) 647 9122  
[sales@romiusa.com](mailto:sales@romiusa.com)  
[www.romiusa.com](http://www.romiusa.com)

**Romi Europa GmbH**  
Wasserweg 19  
D 64521 Gross Gerau  
Germany  
Telefono +49 (6152) 8055 0  
Fax +49 (6152) 8055 50  
[sales@romi-europa.de](mailto:sales@romi-europa.de)

**Romi Italia srl**  
Via Primo Levi 4  
10095 Grugliasco TO  
Italy  
Telefono +39 (011) 410 1292  
Fax +39 (011) 410 1392  
[sandretto@romiitalia.it](mailto:sandretto@romiitalia.it)